

บริษัท เชาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด มหาชน		QF.MR.019 Rev.00	
ทะเบียนความเสี่ยง (ประจำปี.....2565.....)			
เลขที่ความเสี่ยง	21	ประเภทความเสี่ยง	Operational Risk (OR)
แผนก	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย		
ตำแหน่งความเสี่ยง			
ความเสี่ยง			
รายละเอียดความเสี่ยง			
การควบคุมโรคติดต่อในโรงงาน			
สาเหตุ (Causes)		ผลกระทบ (Consequences)	
การแพร่ระบาดของโรคปอดอักเสบ (COVID-2019)		ผลกระทบทางตรง	
		- เกิดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล ค่าทำศพ ค่าประกันชีวิต	
		ค่าทดแทน ค่าสินไหม ต่างๆ	
		ผลกระทบทางอ้อม	
		- สูญเสียเวลาในการทำงาน การผลิตหยุดชะงักทำให้ตามมาในเรื่องของ	
		การผลิตที่ล่าช้าส่งผลให้ ขาดโอกาสในการทำกำไร อัตราการแข่งขันลดลง	
		และที่สำคัญ ชื่อเสียงและภาพพจน์ของบริษัทฯ เสื่อมเสีย	
ความรุนแรงของผลกระทบ (Impact)		โอกาสที่เกิดความเสี่ยง(Likelihood)	ระดับความเสี่ยงขั้นต้น(Gross Risk)
การควบคุมที่มีอยู่(Existing Controls)		การควบคุมเพิ่มเติม (Additional Controlols)	
1.จัดทำแบบแผนฟอร์มการขออนุญาตเข้าพื้นที่บริษัท		กรณีป่วย เป็นโควิด มีใบรับรองแพทย์ ให้ลาป่วยได้ตามกฎหมาย	
2.หมั่นล้างมือบ่อยๆ การล้างมือด้วยน้ำและสบู่ หรือใช้เจลล้างมือที่มีส่วนผสมของ		***ถ้าไปพื้นที่เสี่ยงมา ต้องกักตัวไว้ 14 วัน ลางานได้ แต่ไม่ได้รับค่าจ้าง	
แอลกอฮอล์สามารถกำจัดเชื้อไวรัสที่อยู่บนมือเราได้			
3.ปฏิบัติตามหลักสุขอนามัยที่ดี ปิดปากและจมูกทุกครั้ง ไอ จาม ด้วยกระดาษ			
เช็ดหน้า หรือจามใส่ข้อพับต้นแขนด้านใน			
4.วัดอุณหภูมิก่อนเข้าบริษัท บริเวณป้อม รปภ.ด้านหน้า			
5.จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์และสร้างความตระหนักเรื่องไวรัสโคโรนา			
ประสิทธิผลของการควบคุมที่มีอยู่			
ความรุนแรงของผลกระทบ (Impact)		โอกาสที่เกิดความเสี่ยง (Likelihood)	ระดับความเสี่ยงขั้นต้น (Gross Risk)